

Средство для фиксации резьбовых соединений и подшипников

| | |
|------------------------------------|--|
| Область применения: | Фиксация резьбовых соединений от самопроизвольного раскручивания и фиксация корпусов подшипников на все металлы. |
| Способ применения: | Нанесите небольшое количество средства на резьбу или корпус подшипника и оставьте на 3 часа для отверждения. |
| Свойства изделия: | Фиксатор резьб Metaflux отвердевает при контакте с металлами и материалами – сталь, сплавы, медь и чугун без доступа воздуха. |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Для клеевания опор подшипников • Длительная вязкость • Высокая устойчивость от химикатов • Высокая устойчивость к старению • Предохраняет коррозию соединения • Температурная устойчивость -60 °С до +170 °С, кратковременно до +220 °С • Срок годности 2 года |
| Фиксатор 76-30 (низкая твердость) | Подшипниковые опоры с зазором до 0,15 мм (подшипник не нагружен кручением) Жидкий – вязкость 700 mPa.s Сопротивлению срезу 11 N/ mm ² Вращающий момент 13 Nm |
| Фиксатор 76-35 (Средняя твердость) | Подшипниковые опоры с зазором 0,30 мм (подшипник средне нагружен кручением) Густой – Вязкость 1100 mPa.s Сопротивлению срезу 30 N/ mm ² Вращающий момент 17 Nm |
| Фиксатор 76-38 (высокая твердость) | Подшипниковые опоры с зазором 0,15 мм (подшипник сильно нагружен кручением) Жидкий – Вязкость 700 mPa.s Сопротивлению срезу 40 N/ mm ² Вращающий момент 47 Nm |
| Требования к безопасности | Соблюдайте требования безопасности, указанные на упаковке и листе безопасности средства. Возможны изменения. Перед каждым употреблением проверьте совместимость материалов |