

# ОБРАБОТКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Очистка сварных швов на  
нержавеющей стали  
электролитическим способом



МЕТАФЛУХ ЕРС  
КОМПЛЕКТ

MIN 0.2  
50A

CE GS X

Metaflux

TECHNO-SERVICE GmbH  
Deininger Str. 979 - D-22603 Steinfurth  
Tel: +49 20 9 24 44-0 Fax: +49 20 9 24 44-50  
e-Mail: info@metaflux.de

MAX 0.2,2  
50A

**Futura**  
**1.140**

DC 230V

WELDING PROCESS	WELDING POSITION	WELDING SPEED	WELDING CURRENT	WELDING VOLTAGE
MIG	PA	10-15	10-15	10-15
	PB	10-15	10-15	10-15
MAG	PA	10-15	10-15	10-15
	PB	10-15	10-15	10-15
TIG	PA	10-15	10-15	10-15
	PB	10-15	10-15	10-15

WELDING SPEED

WELDING CURRENT

WELDING VOLTAGE

# КОМПЛЕКТУЩИЕ



# КОМПЛЕКТУЮЩИЕ -ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА



# ЧТО УМЕЕТ ДЕЛАТЬ ERS 3000



# ПЛОСКИЙ ШОВ



# УГЛОВОЙ ШОВ

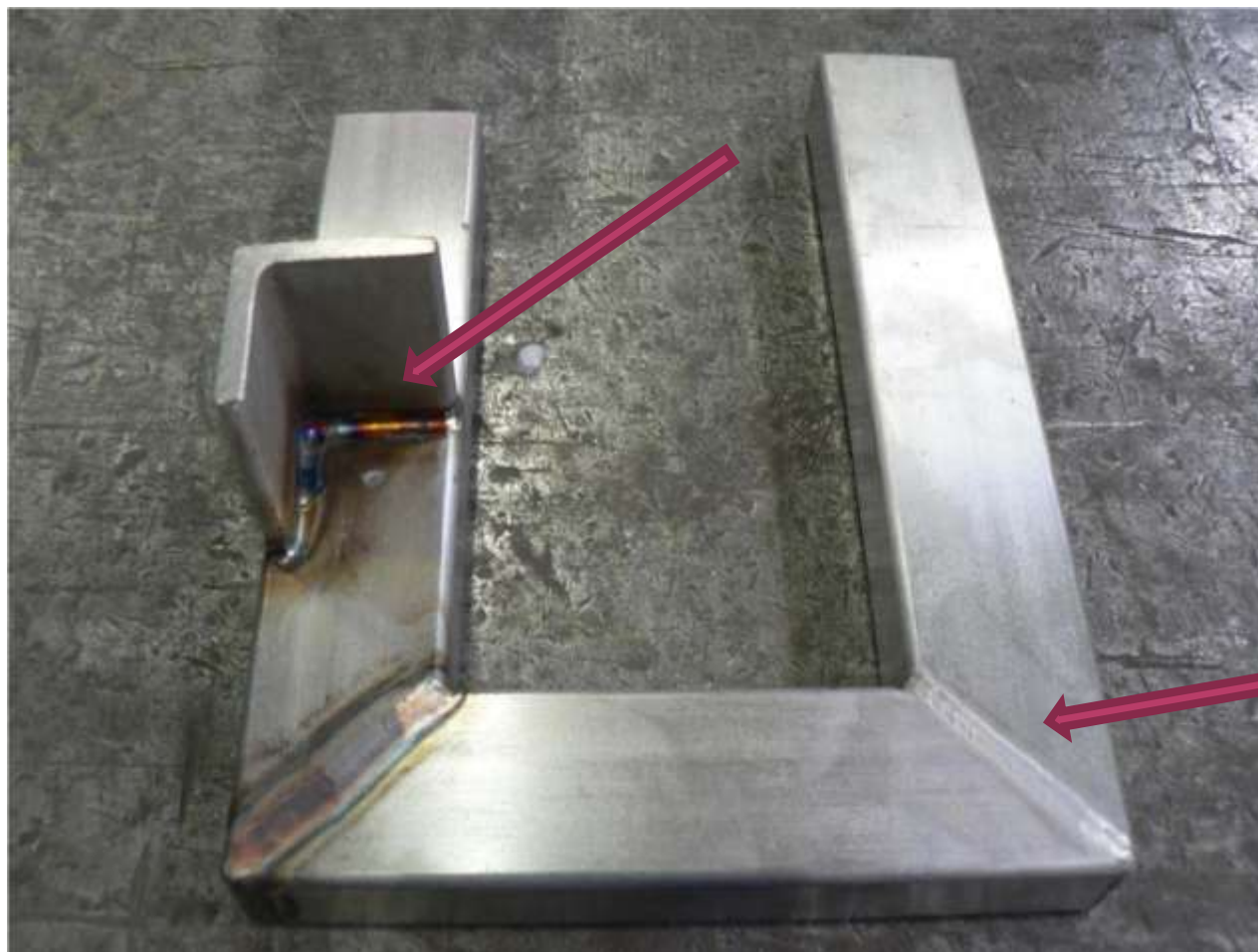


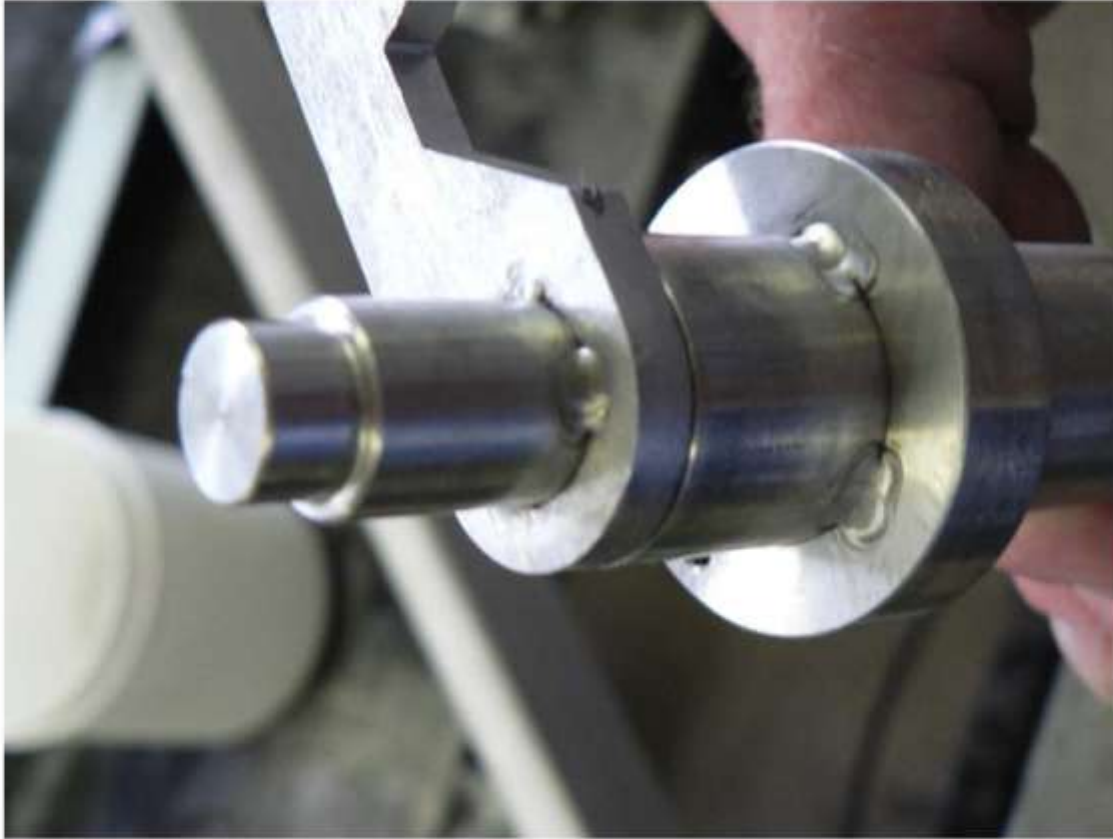
# ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ОЧИСТКИ ПРИ ОКОНЧАТЕЛЬНОМ МОНТАЖЕ





# НЕКОТОРЫЕ ПРИМЕРЫ РАБОТ







# ФИНАЛЬНАЯ ОЧИСТКА



# ПРИМЕР 1

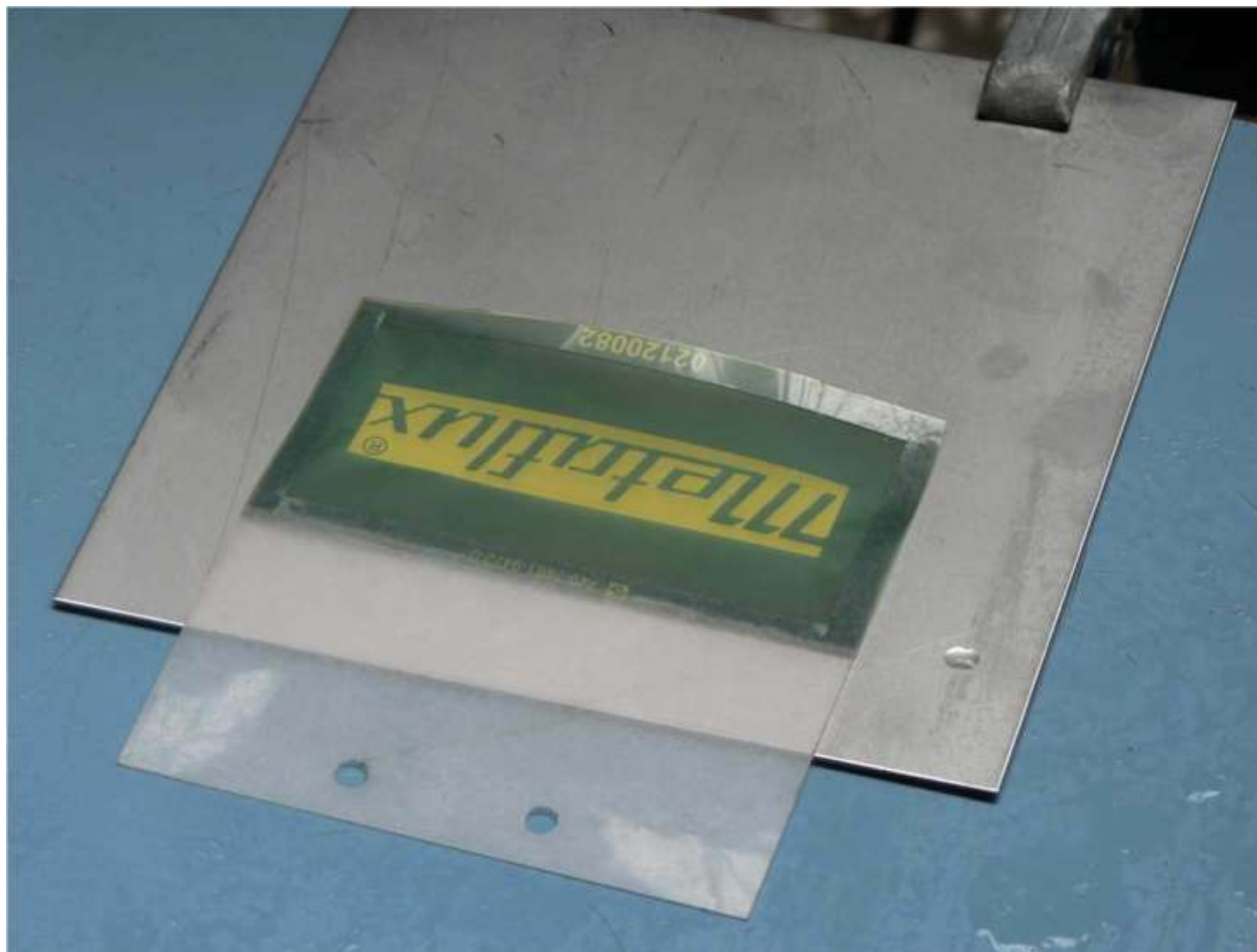


# ПРИМЕР 2



*Metatlux*

# МЕТОД ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ РИСУНКА



Metaflux®

ПРИМЕР





# ДОСТАТОЧНО ПРОВЕСТИ ПРАКТИЧЕСКУЮ ДЕМОНСТРАЦИЮ У ЗАКАЗЧИКА

Хорошая цена

Высокая эффективность

Работа с неагрессивным средством

Скорость проведения работ

Универсальность

Мобильность

Техническая поддержка

ООО ПИИ ТЕХНО-СЕРВИС УА

+38 050 8798777

+38 050 4058110

+38 057 4525780