

### Средство для фиксации резьбовых соединений и подшипников

Область применения:	Фиксация резьбовых соединений от самопроизвольного раскручивания и фиксация корпусов подшипников на все металлы.
Способ применения:	Нанесите небольшое количество средства на резьбу или корпус подшипника и оставьте на 3 часа для отверждения.
Свойства изделия:	Фиксатор резьб Metaflux отвердевает при контакте с металлами и материалами – сталь, сплавы, медь и чугун без доступа воздуха. <ul style="list-style-type: none"><li>• Для клеения опор подшипников</li><li>• Длительная вязкость</li><li>• Высокая устойчивость от химикатов</li><li>• Высокая устойчивость к старению</li><li>• Предохраняет коррозию соединения</li><li>• Температурная устойчивость -60 °С до +150 °С, кратковременно до +200 °С</li><li>• Срок годности 1 год</li></ul>
Фиксатор 76-30 (низкая твердость)	Подшипниковые опоры с зазором до 0,15 мм (подшипник не нагружен кручением) Жидкий – вязкость 700 mPa.s Сопротивлению срезу 11 N/ mm <sup>2</sup> Вращающий момент 13 Nm
Фиксатор 76-35 (Средняя твердость)	Подшипниковые опоры с зазором 0,30 мм ( подшипник средне нагружен кручением) Густой – Вязкость 1100 mPa.s Сопротивлению срезу 30 N/ mm <sup>2</sup> Вращающий момент 17 Nm
Фиксатор 76-38 (высокая твердость)	Подшипниковые опоры с зазором 0,15 мм ( подшипник сильно нагружен кручением) Жидкий – Вязкость 700 mPa.s Сопротивлению срезу 40 N/ mm <sup>2</sup> Вращающий момент 47 Nm
Требования к безопасности	Соблюдайте требования безопасности, указанные на упаковке и листе безопасности средства. Возможны изменения. Перед каждым употреблением проверьте совместимость материалов